BESACIER

COMPOSANTS MÉTALLIQUES DE PRÉCISION

www.besacier-decoupage.com

SOMMAIRE

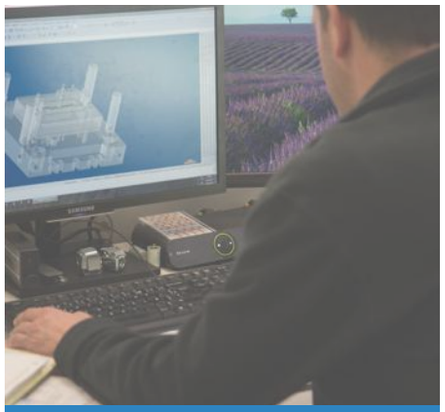
Besacier, 75 ans d'expertise **P.2**
Nos compétences **P.4 - P.6**
Le découpage fin **P.5**
Des atouts majeurs de compétitivité **P.7**

BESACIER

75 ANS D'EXPERTISE EN TRANSFORMATION DE MÉTAUX

Créé en 1941, l'entreprise BESACIER s'est développée à travers son expertise dans la réalisation de composants métalliques de précision par les procédés de découpage et d'emboutissage, et en particulier à travers la technologie avancée du découpage fin.

Située en région lyonnaise, BESACIER se positionne en spécialiste pour la fourniture de composants dans les secteurs de l'électronique, la machine-outil, l'automobile, le ferroviaire, l'électroménager et les loisirs. L'ambition de BESACIER porte son chiffre d'affaire à 9 M€ dès 2020, avec 80 salariés.



BUREAU D'ÉTUDES

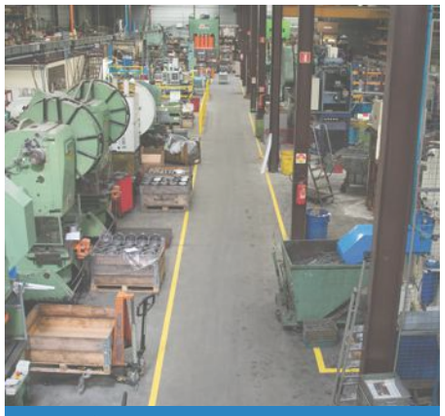
Les 10 membres du pôle technique et commercial vous accompagnent dans vos essais et prototypes mais aussi dans la conception et la mise au point des outillages.

AVANTAGES
- Intégré
- CAO

DÉCOUPAGE FIN

Un parc machines exceptionnel de 16 presses FEINTOOL de 25 à 1 000 tonnes composent le secteur du découpage fin : Nous parlons microns, nous parlons millions.

AVANTAGES
- Précision ++
- Grande série
- Forte expertise



DÉCOUPAGE AUTO.

Le parc machine de découpage rapide comporte 16 presses de découpage de 30 à 500 tonnes pour des séries actuelles de 5 000 à 25 M de pièces annuelles.

AVANTAGES
- Précision
- Grande série
- Tous métaux

EMBOUTISSAGE

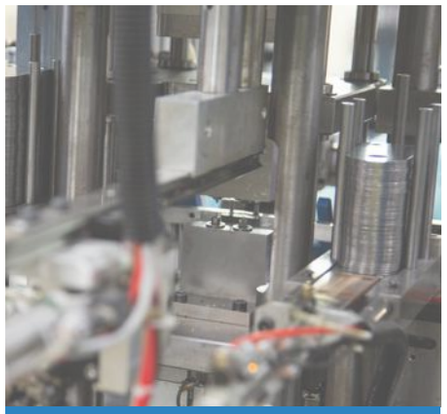
4 presses d'emboutissage profond jusqu'à 400 tonnes sur tous types de métaux.

AVANTAGES
- Déformation profonde
- Petite série

LE DÉCOUPAGE FIN, SYNTHÈSE DE LA PRÉCISION EN SÉRIE.

Assise sur des presses spécifiques et grâce à des outils aboutis, cette technique permet de maintenir la géométrie précise des pièces et d'obtenir des tranches lisses, sans éclatements et déchirures, faisant ainsi l'économie d'une opération d'usinage et/ou de reprise.

Autorisant la découpe de métaux épais (jusqu'à 14 mm), le découpage fin permet de réaliser en série des pièces métalliques de précision. BESACIER est un des leaders historiques de cette technologie de précision avec des presses jusqu'à 1 000 tonnes.



REPRISE / ASSEMBLAGE

20 presses de reprise, taraudeuses, perceuses, soudeuses, etc. permettent de réaliser les gammes de production les plus complexes.

AVANTAGES
- Intégration de sous-ensembles
- Complexité
- Petite série

PARACHÈVEMENT

Dégraissage, ébavurage et contrôle caméra en interne. Les opérations de traitement thermique et de surface sont assurées à travers un maillage de partenariats nationaux et internationaux.

AVANTAGES
- Qualité continue
- Produits prêts à être intégrés en chaine de production

LE DÉCOUPAGE FIN : DES ATOUTS MAJEURS DE COMPÉTITIVITÉ

- Des tolérances réduites jusqu'à 0,03 mm
- Ra inférieur à 0,5 µm, planéité améliorée
- Supprime ou réduit les opérations secondaires, notamment d'usinage
- Possibilité d'ajouter un marquage aux pièces, pour le marketing (ex: logo) ou pour la traçabilité (aéronautique)
- Permet la fabrication de composants complexes dans des matériaux durs (plus fiable que les matériaux en poudre)

CONTACTEZ-NOUS

50, RUE LOUIS PRADEL
69960 CORBAS
T. +33(0)4 72 23 66 80
F. +33(0)4 78 20 55 32
contact@besacier-decoupage.com

www.besacier-decoupage.com